

PLANEJAMENTO DE DISCIPLINA

DISCIPLINA: FUNDAMENTOS DA ENGENHARIA DE SEGURANÇA	CÓDIGO: GEDA 7004IT	CURSO: ENGENHARIA MECÂNICA
PERÍODO: 7º	CRÉDITOS: 3	TOTAL H/A NO SEMESTRE: 54

CARGA HORÁRIA	PRÉ-REQUISITOS	
TEÓRICA: 3	DISCIPLINA: SEM PRÉ-REQUISITO	CÓDIGO: -
PRÁTICA: 0	DISCIPLINA: -	CÓDIGO: -
ESTÁGIO: 0	DISCIPLINA: -	CÓDIGO: -

OBJETIVOS GERAIS:

Estudar o binômio Homem - Ambiente do Trabalho, reconhecendo, avaliando e controlando os riscos que possam afetar a saúde dos trabalhadores e o meio ambiente.

EMENTA:

Conceituação de segurança na Engenharia. Controle do Ambiente. Proteção coletiva e individual. Proteção contra incêndio. Riscos específicos na Engenharia Industrial. Controle de perdas e produtividade. Segurança no projeto. Análise e estatística de acidentes. Seleção, treinamento e motivação do pessoal. Normalização e legislação específica. Organização da segurança do trabalho na empresa. Segurança em atividade extra empresa.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO:

1. Conceituação de Segurança na Engenharia

- 1.1 - Definição, importância social e econômica da segurança
- 1.2 - Evolução histórica

2. Controle do Ambiente

- 2.1 - Agentes ambientais
- 2.2 - Agentes físicos - reconhecimento, avaliação e controle
- 2.3 - Agentes químicos - reconhecimento, avaliação e controle
- 2.4 - Agentes biológicos - reconhecimento, avaliação e controle
- 2.5 - Agentes ergonômicos - reconhecimento, avaliação e controle

3. Proteção Coletiva e Individual

- 3.1 - Proteção de máquinas
- 3.2 - Equipamentos de proteção individual

4. Proteção Contra Incêndio

- 4.1 - A química do fogo
- 4.2 - Classificação dos incêndios
- 4.3 - Meios de combate aos incêndios

5. Riscos Específicos da Engenharia Industrial

- 5.1 - Classificação dos riscos profissionais

6. Controle de Perdas e Produtividade

7. Segurança no Projeto

8. Análise Estatística de Acidentes

- 8.1 - Objetivação, conceituação e importância da estatística de acidentes
- 8.2 - Acidentes sem perda de tempo
- 8.3 - Dias perdidos, dias debitados, coeficientes de frequência e gravidade
- 8.4 - Custo direto e indireto de acidentes

9. Seleção, Treinamento, Motivação Pessoal

- 9.1 - Seleção e avaliação de pessoal
- 9.2 - Os propósitos do treinamento, características da aprendizagem, tipos de programas de treinamento
- 9.3 - Motivação e satisfação no trabalho

10. Normalização e Legislação Específica

11. Organização de Segurança do Trabalho na Empresa

- 11.1 - Seção de medicina e higiene
- 11.2 - Seção de engenharia e segurança
- 11.3 - Seção de medicina assistencial

12. Segurança em Atividades Extra Empresa.

METODOLOGIA:

- Aulas expositivas, aplicação de recursos áudio visuais, com participação dos alunos.
- Visitas a setores de segurança de indústrias e demonstração de uso de equipamentos de proteção.
- Seminário.

CRITÉRIO DE AVALIAÇÃO:

- Prova escrita e trabalhos extraclasse.

BIBLIOGRAFIA

REFERÊNCIAS BÁSICAS:

1. ANTONALIA, Cláudio. **LER/DORT- Prejuízos Sociais e Fator Multiplicador do Custo Brasil**. São Paulo: LTR, 2008.
2. CAIRO, José Júnior. **Acidente do Trabalho e a Responsabilidade Civil do Empregador**. 5. ed. São Paulo: LTR, 2008.
3. DINIZ, Ana Paola S M. **Saúde no Trabalho-Prevenção Dano e Reparo**. São Paulo: LTR, 2003.
4. PEREIRA, Áderson G.; POPOVIC, Raphael R. **Tecnologia em Segurança Contra Incêndio**. 1. ed. São Paulo: LTR, 2007.

REFERÊNCIAS COMPLEMENTARES:

1. FERNANDES, Anníbal. **Os Acidentes de Trabalho**. 2. ed. São Paulo: LTR, 2003.
2. GONZAGA, Paulo. **Temas Atuais Em Segurança e Saúde do Trabalhador**. 1. ed. São Paulo: LTR, 2007.
3. OSWALDO, Michel. **Acidentes do Trabalho e Doenças Ocupacionais**. 3. ed. São Paulo: LTR, 2008.
4. TRINDADE, Washington L. **Riscos do trabalho**. São Paulo: LTR, 1998.
5. GONÇALVES, Edwar Abreu. **Manual de Segurança e Saúde do Trabalhador**. 4. ed. São Paulo: LTR, 2008.

PROFESSOR RESPONSÁVEL PELA DISCIPLINA:

Sebastião Rolando Justino de Mello Filho

COORDENADOR DO CURSO:

Alexandre Magno de Souza Sant'Anna

REVISADO EM: ____/____/____